

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

02-08-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

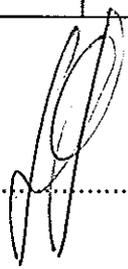


IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 02-08-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

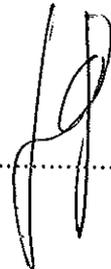
L'operatore 

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 03-08-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore 

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

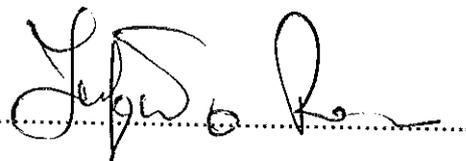
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

01-08-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

25-08-19

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Handwritten Signature]

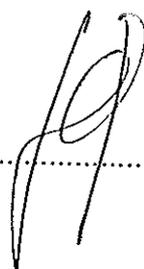
IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 06-08-19

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 07-08-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispevitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

28-08-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispevitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Handwritten Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 08-08-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Handwritten Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 20-08-11

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispevitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

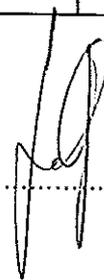
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

11-08-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 12-08-19

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

13-08-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Handwritten Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

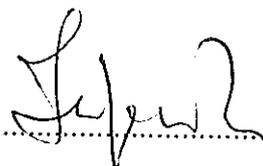
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

14-08-19

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 15-08-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Handwritten Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

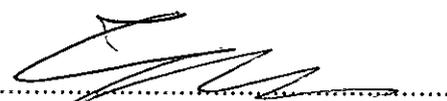
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

16/08/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

17-08-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Handwritten Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

18/09/14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

GA

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

19/08/14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

ca

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

20/08/14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

LA

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

24/08/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore *CPA*

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

22/08/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

efef

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

27/08/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore *CA*

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

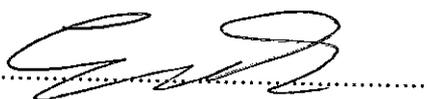
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

24/08/2019

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

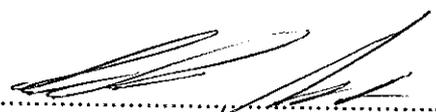
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

25/08/11

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

26/08/14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

27/08/11

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

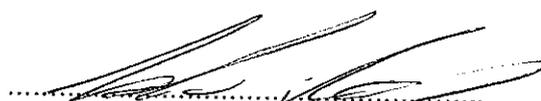
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

28/08/14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 30-08-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

C...

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

31-08-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Signature]

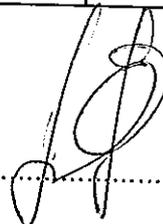
IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 31-07-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

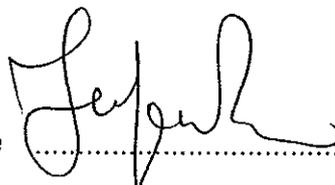
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

30-07-19

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

29/05/11

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

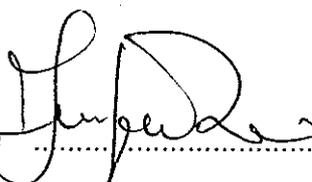
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

28-07-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

26.07.14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Handwritten Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

21/04/14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>CARRO PONTE 21427A. 10. PERVO n. e. 604C.</i>
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

CPA

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

20/04/14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>CARRO PONTE 21/04/14 FRANCO M.C. G.C.</i>
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

19.07/11

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	CARRO PONTE LUNGO FERMO MCCDIB
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

18-07-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

17.07.2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

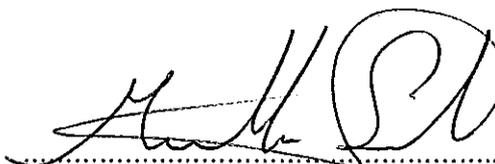
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

16-07-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENTI - FANGO IN-GALLEGGIAMENTO.
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

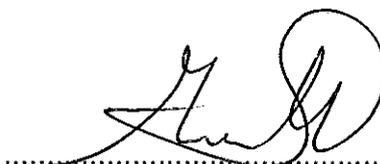
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

15-07-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA FANGO IN GALLEGGIAMENTO
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispevitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

14/07/2011

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Presenza fango in galleggiamento</i>
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

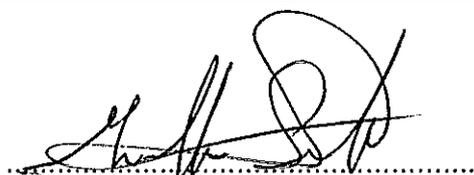
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

13-07-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA FANGO IN GALLEGGIAMENTO
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

12 / 07 / 2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Presenza fango in galleggiamento</i>
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

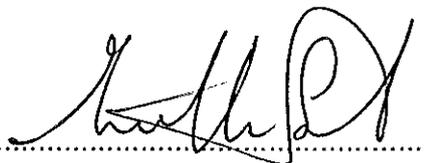
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

11-07-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA FANGO IN GALLEGGIAMENTO</i>
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispevitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

10-07-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA - FANGO GALLEGGIANTE
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispevitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

09-07-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA FANGO IN GALLEGGIAMENTO
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispezzitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

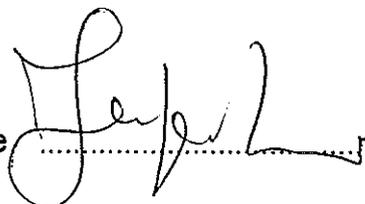
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

08-07-19

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

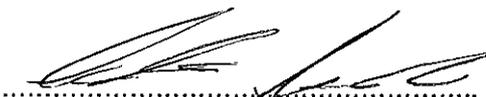
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

07/07/2011

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

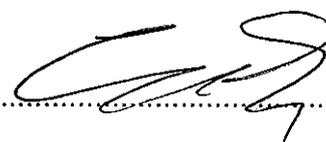
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

06/07/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

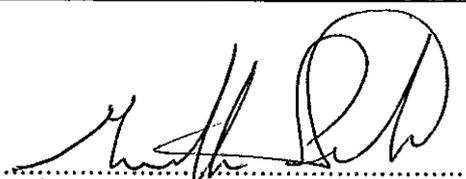
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

03-07-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

02-07-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Handwritten Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

01-07-19

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Presenza Schiume
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Presenza Schiume
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Presenza Schiume
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Presenza Schiume
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Handwritten Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

30/06/11

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Presenza schiuma</i>
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Presenza schiuma</i>
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Presenza schiuma</i>
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Presenza schiuma</i>
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 29.06.14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Presenza fango
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Presenza schiuma
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Presenza schiuma
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	presenza schiuma
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Handwritten Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

28/06/14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Presenza fango
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Presenza schiuma
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Presenza schiuma
lspessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Presenza schiuma
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

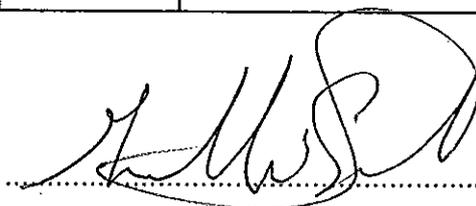
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

27-06-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA FANGO</i>
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA-SCHIUMA</i>
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA-SCHIUMA</i>
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA-SCHIUMA</i>
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

26-06-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA-FANGO
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA-SCHIUMA
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA-SCHIUMA
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUMA
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

25-06-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA FANGO
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUMA
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUMA
lspessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUMA
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

24-06-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	presenza fango
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	presenza schiume
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	presenza schiume
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	presenza schiume
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Handwritten Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

23.06.14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Presenza fango
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Presenza schiume
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Presenza schiume
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Presenza schiume
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

22/06/2014.

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA FANCO.</i>
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA SCHIUMA.</i>
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA SCHIUMA.</i>
Ispevitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA SCHIUMA.</i>
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

21-06-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA FANGO</i>
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA SCHIUMA</i>
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA SCHIUMA</i>
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA SCHIUMA</i>
		SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

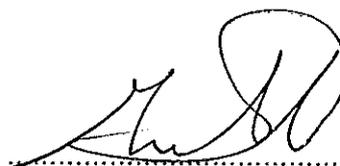
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

20-06-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA FANGO
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUMA
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUMA
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUMA
		SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

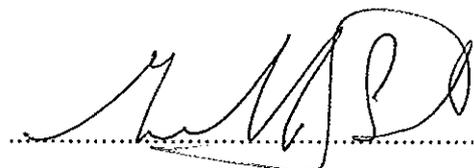
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

19-06-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA - FANGO</i>
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA - SCHIUMA</i>
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA - SCHIUMA</i>
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA - SCHIUMA</i>
		SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

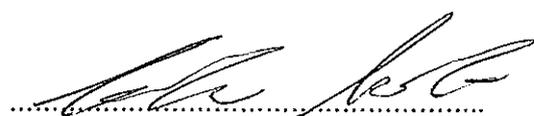
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

18/06/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Presenza fango</i>
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Presenza schiuma</i>
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Presenza schiuma</i>
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Presenza schiuma</i>
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



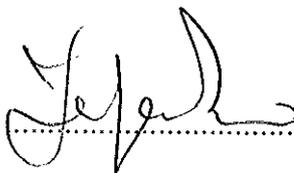
IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 17-06-19

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Presenza fango
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Presenza schiume
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Presenza schiume
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Presenza schiume
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

15/06/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Presenza fango</i>
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Presenza schiume</i>
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Presenza schiume</i>
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Presenza schiume</i>
		SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	

L'operatore

[Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

13-06-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA FANGO
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA schiuma
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Presenza schiuma
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA schiuma
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

F. R.

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

09/06/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	<i>PRESENZA FANEO</i>
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	<i>PRESENZA SCHIUMA.</i>
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	<i>PRESENZA SCHIUMA.</i>
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	<i>PRESENZA SCHIUMA.</i>
		SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	

L'operatore

cfef

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

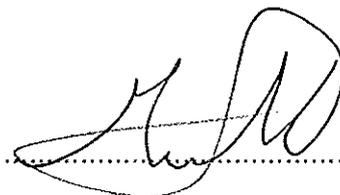
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

08-06-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA FANGO
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA - SCHIUMA
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA - SCHIUMA
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA - SCHIUMA
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

07/06/19

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	PRESENZA FANGO
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	PRESENZA SCHIUMA
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	Presenza schiuma
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	Presenza schiuma
		SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	

L'operatore

[Handwritten Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

06-06-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENTA FANGO
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENTA Schiuma
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENTA Schiuma
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENTA FANGO
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

05-06-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA FANGO
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUMA
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUMA
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA FANGO
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

04-06-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA FANGO
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA FANGO SCHIUMA
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUMA
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA FANGO
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Handwritten Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 03-06-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Presenza TRACCO
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Presenza Schiuma
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Presenza Schiuma
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Presenza FANGO
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Handwritten Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

02/06/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevarmento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA FANGO</i>
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA SCHIUMA.</i>
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA SCHIUMA.</i>
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA FANGO</i>
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

01/06/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA FANGO
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUMA
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUMA
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA FANGO
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

